

## ORL 55 - 75 - 90



**Sprężarki śrubowe serii ORL** przeznaczone są do ciągłej pracy z w pełni zautomatyzowanym układem sterowania pracy z zależności od poboru powietrza. Są to sprężarki z jednostopniowym zespołem śrubowym, smarowanym olejem. Zintegrowany zbiornik oleju znajduje się obok zespołu śrubowego i zabezpiecza następujące funkcje: wstępne oddzielenie oleju, dokładną eparację, filtrację oleju, utrzymywanie minimalnego ciśnienia. Zespół śrubowy jest kompaktowo połączony z silnikiem elektrycznym, całość osadzona jest w obudowie za pomocą łączników gwowo-metalowych. Sprężarkę zamyka obudowa dźwiękochłonna, dzięki czemu istnieje możliwość ustawienia kompresora w pomieszczeniu produkcyjnym. Zdemontowane panele obudowy znacznie ułatwiają dostępność serwisową.

Wersja	Max. nadciśnienie (bar)	Wydajność (m <sup>3</sup> /h)	Moc silnika (kW)	Poziom hałasu (dB)	Zawartość olejowa (l)	Wymiar podłączenia (")	Ciężar (kg)
ORL 55 AX	8	504	55	71	40	G 2 I	1400
ORL 55 BX	10	472	55	71	40	G 2 I	1400
ORL 55 CX	13	417	55	71	40	G 2 I	1400
ORL 75 AX	8	718	75	71	40	G 2 I	1510
ORL 75 BX	10	690	75	71	40	G 2 I	1510
ORL 75 CX	13	560	75	71	40	G 2 I	1510
ORL 90 AX	8	792	90	72,5	40	G 2 I	1550
ORL 90 BX	10	740	90	72,5	40	G 2 I	1550
ORL 90 CX	13	677	90	72,5	40	G 2 I	1550

Wydajność sprężarki ORL – przepływ pojemnościowy gazu przez króciec sprężarki, w odniesieniu do ciśnienia względnego i temperatury na ssaniu, tj. na 100 kPa i 20 °C. Maksymalna ilość oleju resztkowego za sprężarką wynosi 2–4 mg/m<sup>3</sup>.

### ORL 55 - 75 - 90

#### Mikroprocesorowy zespół sterowania ORLIK 900



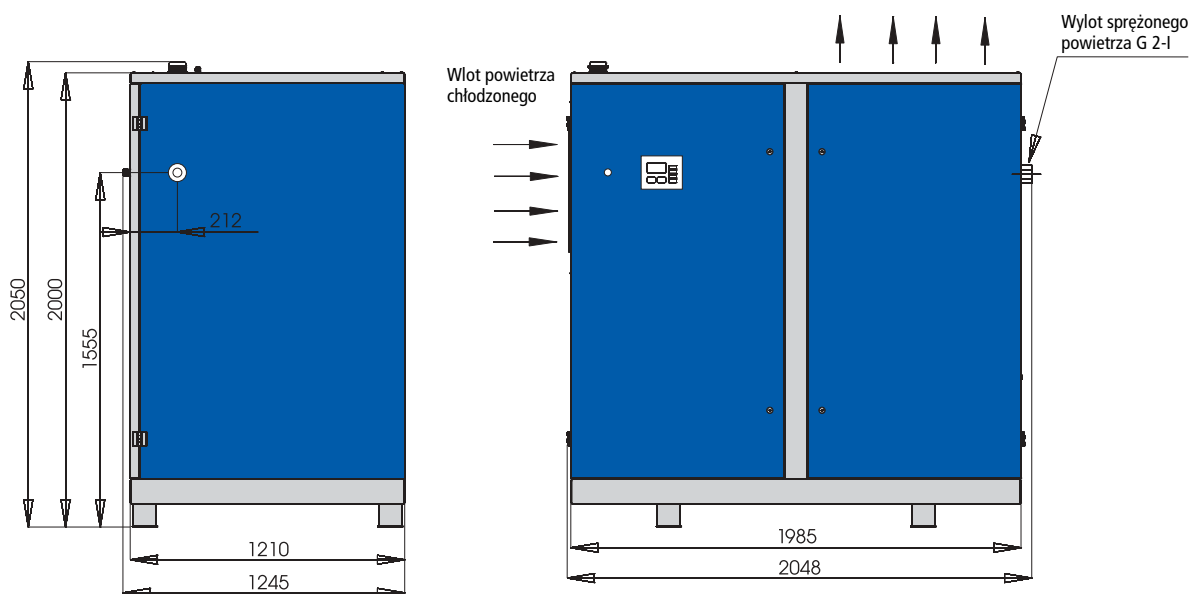
- kontrola cykli pracy
- rozruch gwiazda – trójkąt
- nastawialny czas swobodnego biegu
- kontrola temperatury oleju
- kontrola nastawienia ciśnienia roboczego
- kontrola godzin pracy
- możliwość sterowania 3 podległych sprężarek sterowanych sygnałem elektrycznym bez konieczności wyposażenia tych sprężarek w kolejny zespół sterowania
- możliwość rotacji priorytetów
- komunikacja z układem nadrzędnym za pomocą RS – 232, ewentualnie RS – 485
- komunikacja za pomocą interfejsu webowego (internet)

#### Kontrola urządzenia

- Zawór ciśnienia minimum gwarantuje wymagane ciśnienie w układzie smarowania
- Automatyczne odciążenie umożliwia zmniejszenie ciśnienia w czasie zatrzymania sprężarki tak, aby restart nie przebiegał do przeciwności
- Korek wlotowy i kontrolny służący do napełniania oleju i kontroli stanu (wysokości poziomu) oleju
- Panel sterowania obejmujący:
  - Interfejs użytkowy zespołu sterowania z elementami sterującymi i wskazującymi
  - Główny wyłącznik sprężarki
- Czujnik analogowy ciśnienia wylotowego sprężonego powietrza

#### Bezpieczeństwo urządzenia

- Zawór bezpieczeństwa na korpusie urządzenia
- Nadprądowy przekaźnik bezpieczeństwa chroni silnik elektryczny przed przeciążeniem
- Ochrona cieplna uzwojenia silnika elektrycznego
- Czujnik analogowy temperatury oleju



Twój fachowy doradca: